

QUICK GUIDE

TUBI RISCALDATI



DESCRIZIONE

In questa guida rapida si vuole spiegare come eseguire il collegamento dei cavi dei tubi riscaldabili ad un controllore.



ATTENZIONE!

Si richiede che sia un tecnico manutentore ad eseguire il processo. Se non si presta attenzione, si rischia di creare dei danni alla centralina, di cui DAV Tech non ne risponde.

I tubi riscaldati servono per mantenere il fluido che scorre al loro interno ad una temperatura costante, in genere più calda della temperatura ambiente. In linea di massima, i tubi riscaldati non superano mai i 40°C, anche se possono utilizzare range di temperatura molto più elevati (si prega di avvisare l'ufficio tecnico per fluidi a temperature superiori a 50°C). Di seguito alcune note tecniche riguardanti i tubi riscaldati:

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Descrizione	UdM	Valori
Caratteristiche elettriche		
Tensione di alimentazione monofase	V	230 ± 10%
Corrente assorbita	A	2
Caratteristiche termiche		
Range temperatura di lavoro	°C	30 ÷ 100
Caratteristiche meccaniche		
Range diametro tubi	mm	5 ÷ 28.5
Materiali utilizzati	\	AISI 304
	\	PTFE
Caratteristiche pneumatiche		
Range pressione di lavoro	bar	265 ÷ 40 ⁽¹⁾
Coefficiente di sicurezza rispetto a scoppio	\	4 a 1

⁽¹⁾ La pressione di lavoro massima diminuisce con l'aumentare del diametro esterno.

CARATTERISTICHE COLLEGAMENTO	
Colore cavo	Utilizzo
MARRONE	Fase della resistenza
BLU	Neutro della resistenza
GIALLO/VERDE	Messa a terra
BIANCO (x2)	Massa PT100
ROSSO (x4)	Fase e Compensazione PT 100

SCHEMA ELETTRICO PT100 – 3 CAVI

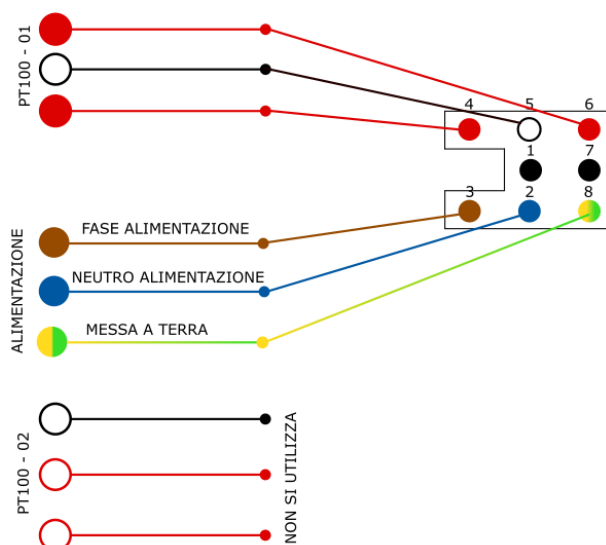


ATTENZIONE!

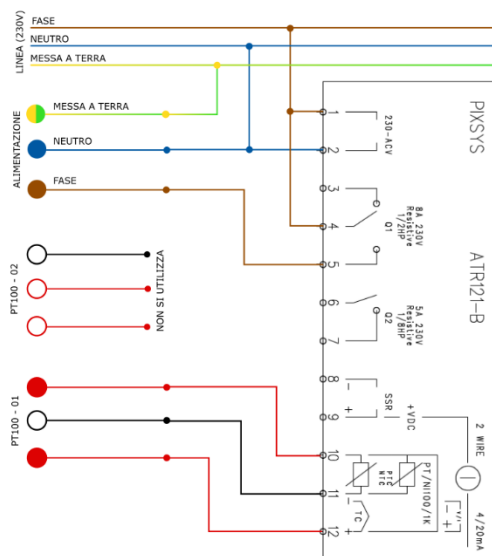
Si chiede di lavorare in assenza di tensione quando si eseguono i cablaggi

CABLAGGIO

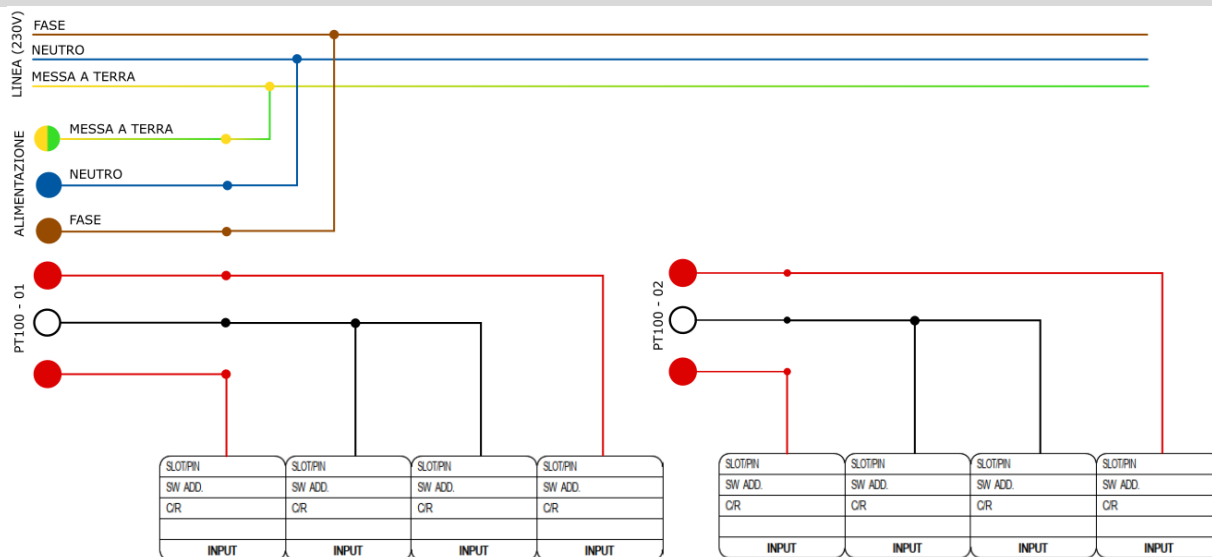
COLLEGAMENTO A CONTROLLER



COLLEGAMENTO A PIXSYS



COLLEGAMENTO A PLC



NOTE APPLICATIVE:

1. Non c'è differenza tra PT100-01 e PT100-02, si può utilizzare una delle due indipendentemente;
2. Non c'è differenza tra i due cavi rossi, basta collegarli nei punti giusti, come indicato;
3. Per il collegamento a PLC, si deve vedere lo schema elettrico del progetto per capire effettivamente dove vanno collegati con precisione. Nel caso sia uno schema elettrico esterno, chiedere maggiori informazioni al produttore.
4. La PT100-02 viene utilizzata come controllo, per vedere se la sonda PT100-01 funziona ancora correttamente. Nei casi del controller e PIXSYS, la sonda non viene utilizzata (rimane scollegata), mentre con il PLC viene utilizzata. Nei casi in cui non viene utilizzata, si consiglia di isolarla a dovere.



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30
36075, Montecchio Maggiore,
VICENZA – ITALY
Tel. +39 0444 574510
Fax. +39 0444 574324
davtech@davtech.it
www.davtech.it

DAV TECH POLAND SP. ZO.O.

Ul. Krakowska, 116
32-083, Balice
POLAND
Tel. +48 12 278 50 76
davtech@davtech.pl
www.davtech.pl

Seguiteci su

